

COLLEGIO SALESIANO ASTORI

Via Marconi, 22 – 31021 Mogliano Veneto (TV)

Scuola Primaria

C.F. 00501850267 - P.IVA 00501850267

COSTI CONTABILIZZATI PER EROGAZIONE SERVIZI EX Art. 10, c. 5, d. Lgs. 33/2013

TIPOLOGIA SERVIZIO	2025	2024	2023
ACQUISTI PER LA PRODUZIONE	45.052 €	22.214 €	19.106 €
UTENZE	40.473 €	46.656 €	49.181 €
SPESE COMMERCIALI E DI VENDITA	6.540 €	2.134 €	1.322 €
SERVIZI E CONSULENZE	48.221 €	45.677 €	47.839 €
SERVIZI AMMINISTRATIVI	10.228 €	11.878 €	
LOCAZIONI, AFFITTI E CANONI	6.930 €	1.116 €	1.481 €
COSTO PERSONALE DIPENDENTE	805.107 €	817.030 €	779.192 €
AMMORTAMENTO BENI IMMATERIALI	894 €	894 €	894 €
AMMORTAMENTO BENI MATERIALI	100.772 €	101.848 €	103.575 €
SVALUTAZIONE CREDITI	756 €	167 €	13.151 €
MANUTENZIONI E RIPARAZIONI	56.944 €	8.006 €	24.378 €
ONERI DIVERSI DI GESTIONE	45.839 €	35.011 €	37.338 €
ONERI BANCARI	2.883 €	1.459 €	180 €
TOTALE COSTI CONTABILIZZATI	1.170.639 €	1.094.090 €	1.077.637 €

